

OFFSET ROTATIVA PER L'IMBALLO: l'imballo flessibile è un segmento di mercato in continuo progresso nell'industria dell'imballaggio. Finora gli imballi flessibili erano stampati principalmente in flessografia o in rotocalco ma l'offset offre dei vantaggi sicuri in termini di qualità di stampa, di ambiente e di produttività.

QUALITÀ DI STAMPA: la tecnologia offset permette di raggiungere una retinatura molto fine e una grande precisione di registro, con standard superiori alla flessografia.

L'OFFSET E L'AMBIENTE: gli aspetti ambientali diventano argomenti sempre più importanti nel mondo della stampa. Più del 90% degli imballi flessibili sono stampati con inchiostri a base solvente su rotative flexo e rotocalco. Questo implica per gli stampatori un'infrastruttura pesante e costosa per riuscire ad eliminare i rifiuti inquinanti e limitare i rischi di incendio o di esplosione. Questi stabilimenti consumano inoltre grandi quantità di energia. La tecnologia offset vi affranca da queste difficoltà, inchiostri senza solvente, nessuna emissione di COV e nessuna attrezzatura specifiche anti esplosione.

PRODUTTIVITÀ/SET UP RAPIDI: la gestione degli approvvigionamenti "just in time" è un mezzo efficace per ridurre i costi di produzione. La tecnologia offset garantisce tempi di set up più brevi e meno costosi rendendo così le piccole tirature più redditizie. Per esempio le lastre offset sono circa 20 volte meno costose dei cliché flexo o dei cilindri incisi e sono pronte per essere utilizzate in pochi minuti. Questo vi apporta una reattività maggiore sul mercato e una grande flessibilità nella pianificazione della produzione.

LA TECNOLOGIA OFFSET CON CILINDRI(MANICHE): la tecnologia offset con il sistema "a maniche" vi permette di lavorare con formati variabili in offset a costi contenuti. Non c'è quindi più bisogno di cambiare l'unità completa e un cambio formato si realizza in pochi minuti. DG press Machines e DG Graphique vi offre una rotativa offset completamente nuova ridefinendo questa tecnologia.



ROTATIVA DA STAMPA THALLO: La Thallo è la seconda generazione di rotative offset con maniche costruita sulla base di un'esperienza decennale in questa tecnologia. Questa rotativa combina l'offset a maniche con l'insieme delle tecniche di stampa per le vostre produzioni di imballi presenti e futuri.

FORMATI VARIABILI: i cambiamenti veloci da un lavoro ad un altro sono ottenuti grazie ai cilindri (maniche) molto leggeri e alle lastre offset poco costose che rendono le tirature piccole redditizie. Un set di maniche per l'unità di stampa (porta lastre e porta caucciù) si cambia manualmente in meno di 2 minuti.

CONCEZIONE INNOVATIVA DEGLI ASSI PORTA MANICHE: Completamente ridisegnati, gli assi che supportano le maniche accettano i modelli esistenti così come il nuovo tipo di maniche.

CONTROLLO DEL PROCESSO DI STAMPA: il controllo delle temperature e le misurazioni dei diversi parametri nel gruppo di stampa danno all'operatore dei segnali chiari che gli consentono un migliore controllo del processo di stampa e quindi di stabilizzare e migliorare la qualità della produzione stessa.

PRECISIONE DEI REGISTRI E DEL TIRO : lo svolgimento separato dei gruppi di stampa e dei cilindri apporta una grande stabilità e precisione nel tiro e nei registri di stampa su una larga gamma di supporti sensibili che vanno da 12 a 200 my di spessore. I registri rimangono stabili durante le fasi di regolazione delle velocità.

ASCIUGATURA: La Thallo può essere attrezzata con tutti i tipi di asciugatura conosciuti come UV ed EB. L'asciugatura UV è spesso la soluzione più appropriata per i processi di stampa difficili e per i materiali stampati sensibili alla temperatura. L'asciugatura EB è utilizzata per rispondere alle direttive dell'imballo alimentare primario.

CONCEZIONE MODULARE: la concezione modulare della Thallo permette delle configurazioni personalizzate della rotativa. Questa flessibilità permette alla Thallo di essere riconfigurata e di ricevere delle estensioni nel futuro aumentando così la sua durata di vita e rendendo duraturo il vostro investimento.

RIDUZIONE DELLA LUNGHEZZA: la concezione dei gruppi di stampa della Thallo riduce la lunghezza della rotativa. Questo vi aiuta non solamente a facilitare l'installazione della Thallo nel vostro stabilimento ma contribuisce anche alla riduzione degli scarti e ad una maggiore stabilità della fascia per una migliore qualità di stampa.

PULPITO DI COMANDO "CONVIVIALE" : i nuovi programmi informatici rendono la rotativa accessibile a tutti e di facile utilizzazione. Il touch screen dei comandi è stato concepito per una grande facilità d'uso dando sempre all'operatore il controllo completo del processo di stampa.

Specifiche	Thallo 520	Thallo 850	Thallo 1050
Fascia bobina max	Max. 520mm	Max. 850mm	Max. 1050mm
Fascia max di stampa	500mm	830mm	1030mm
Velocità max di st.	400m/mn	400m/mn	400m/mn
Formati	406 – 762mm (16 – 30")	406 – 762mm (16 – 30")	406 – 762mm (16 – 30")
Passo stampa	Senza	Senza	Senza
Supporti	12 – 200 µm	12 – 200 µm	12 – 200 µm



DG press MachineS B.V. • P.O. Box 70
6960 AB Eerbeek • Hallseweg 21, 6964 AJ Hall • The Netherlands
Tel: +31 (0)313 671911 • Fax: +31 (0)313 671919 •
info@dgpreservices.com - www.thalloprinting.com

DG graphique SARL
200 rue du professeur Paul Milliez F-94500 CHAMPIGNY SUR MARNE
Tél : +33 148 81 40 53 – Fax : +33 149 83 82 58
Email : info@dgraphique.com - www.dgraphique.com