

OFFSET ROTATIF POUR L'EMBALLAGE – L'emballage souple est toujours un segment de marché en progression dans l'industrie de l'emballage. Jusqu'à présent, les emballages souples étaient principalement imprimés en flexographie ou en héliogravure mais l'offset offre des avantages certains en termes de qualité d'impression, d'environnement et de productivité.

QUALITE D'IMPRESSION – La technologie offset permet d'atteindre une très grande finesse de trame ainsi qu'une très grande précision des registres à des standards supérieurs à la flexographie.

L'OFFSET ET L'ENVIRONNEMENT – Les aspects environnementaux deviennent des sujets majeurs dans le monde de l'impression. Plus de 90% des emballages souples sont imprimés avec des encres à base de solvants sur des rotatives en flexographie et héliogravure. Cela implique pour ces imprimeurs une infrastructure lourde et coûteuse afin d'éliminer les rejets polluants et limiter les risques d'incendie ou d'explosion. Ces installations sont également grandes consommatrices d'énergie. La technologie offset vous affranchit de ces contraintes, encres sans solvant, pas de rejet de C.O.V. et aucune installation spécifique anti déflagration.

PRODUCTIVITE – CALAGE RAPIDE – La gestion des approvisionnements en flux tendu est un moyen efficace pour réduire les coûts de production. La technologie offset garantit des temps de calages courts et moins coûteux rendant les petits tirages profitables. Par exemple, les plaques offset sont environ 20 fois moins chères que les clichés flexo ou les cylindres gravés et s'obtiennent en quelques minutes prêtes à l'utilisation. Cela vous apporte une réactivité accrue sur le marché et une grande flexibilité dans le planning de production.

LA TECHNOLOGIE OFFSET A MANCHONS – La technologie offset à manchons vous permet de travailler en formats variables en offset à un faible coût. Il n'y a plus besoin de changer l'unité de format complète et un changement de format ne prend que quelques minutes. DG Press Machines et DG Graphique vous offre une toute nouvelle rotative offset à manchons redéfinissant cette technologie.



ROTATIVE D'IMPRESSION THALLO

La Thallo est la seconde génération de rotatives offset à manchons construite à partir d'une expérience de 10 ans dans cette technologie. Cette rotative combine l'offset à manchons et l'ensemble des techniques d'impressions et de façonnages pour vos productions d'emballages d'aujourd'hui et de demain.

FORMATS VARIABLES - Les rapides changements de travaux sont obtenus grâce aux très légers manchons et aux plaques offset peu couteuses rendant les faibles tirages rentables. Un jeu de manchons par unité d'impression (porte plaque et porte blanchet) se change manuellement en moins de 2 minutes.

CONCEPTION INNOVANTE DES AXES PORTES MANCHONS - Complètement redessinés, les axes supportant les manchons acceptent les modèles existants comme le nouveau type de manchons.

CONTRÔLE DU PROCÉDE D'IMPRESSION - Le contrôle des températures et les mesures des différents paramètres dans le groupe d'impression donnent à l'opérateur des signes clairs lui permettant un meilleur contrôle du procédé d'impression et donc de stabiliser et d'améliorer la qualité de sa production.

PRECISION DES REGISTRES ET DE LA TENSION DE BANDE - L'entraînement séparé des groupes d'impression et des cylindres de contrepartie apporte une très grande stabilité et précision de la tension de bande et des registres d'impression sur une large gamme de supports sensibles allant de 12 à 200 µm d'épaisseurs. Les registres restent en place pendant les phases d'ajustements de vitesses.

Spécifications:	Thallo 520	Thallo 850	Thallo 1050
Laize support max	Max. 520mm	Max. 850mm	Max. 1050mm
Laize d'imp. max	500mm	830mm	1030mm
Vitesse max d'imp.	400m/mn	400m/mn	400m/mn
Plage de formats	406 – 762mm (16 – 30")	406 – 762mm (16 – 30")	406 – 762mm (16 – 30")
Pas d'impression	Sans	Sans	Sans
Gamme de supports	12 – 200 µm	12 – 200 µm	12 – 200 µm

DG press MachineS B.V. • P.O. Box 70
6960 AB Eerbeek • Hallseweg 21, 6964 AJ Hall • The Netherlands
Tel: +31 (0)313 671911 • Fax: +31 (0)313 671919 •
info@dgpsservices.com - www.thalloprinting.com

SECHEURS

La Thallo peut être équipée avec tous les types de sècheurs connus comme UV et EB. Le séchage UV est souvent la solution la plus appropriée pour les procédés d'impression difficiles et pour les matériaux imprimés sensibles à la température. Le séchage EB est utilisé pour répondre aux directives de l'emballage alimentaire primaire.

CONCEPTION MODULAIRE – La conception modulaire de la Thallo permet des configurations personnalisées de la rotative. Cette flexibilité permet à la Thallo d'être reconfigurée et de recevoir des extensions dans le futur augmentant sa durée de vie et pérennisant votre investissement.

REDUCTION DE LONGUEUR - FAIBLE LONGUEUR DE BANDE – La conception des groupes d'impression de la Thallo réduit la longueur de la rotative. Cela vous aide non seulement à installer la Thallo plus facilement dans votre usine mais cela contribue également à la réduction de la gâche et à une plus grande stabilité de la bande pour une meilleure qualité d'impression.

PUPITRE DE COMMANDE CONVIVAL – Les nouveaux programmes informatiques rendent la rotative accessible à tous et facile d'utilisation. L'écran tactile de commande a été conçu pour une grande facilité d'utilisation tout en donnant à l'opérateur le contrôle complet du procédé d'impression.



DG graphique SARL
200 rue du professeur Paul Milliez F-94500 CHAMPIGNY SUR MARNE
Tél : +33 148 81 40 53 – Fax : +33 149 83 82 58
Email : info@dgraphique.com - www.dgraphique.com